

separatori di fluido con membrana saldata e arretrata e attacchi flangiati

MGS9/6WF



Realizzati per isolare l' elemento sensibile di manometri, pressostati e trasmettitori elettronici di pressione da fluidi di processo corrosivi, viscosi, sedimentosi e ad alta temperatura. La membrana saldata e sottoposta a prova di tenuta garantisce la separazione del fluido di trasmissione da quello di processo. La possibilità di smontare la parte superiore dalla coppa di attacco al processo permette la pulizia del separatore. E' anche previsto in optional un tappo di lavaggio per effettuare la stessa operazione senza smontare il separatore. L' ampia scelta dei materiali a contatto con il fluido di processo ne rende l'impiego quasi universale.

4.6WF - MGS9/6WF

Pressione d'esercizio: -1/0 ...0/160 bar (max. 175 bar).

Temperatura di esercizio: -45°C...+150°C.

Precisione*: (da sommarsi alla precisione dello strumento colle-gato) $\pm 0,5\%$ per montaggio diretto; $\pm 1\%$ per montaggio con capillare.

Attacco allo strumento: AISI 304.

Membrana: saldata, in AISI 316L (cod. **5**), Monel 400 (cod. **6**), Hastelloy C276 (cod. **9**), Hastelloy B2 (cod. **1**), Tantalio (cod. **B**).

Guarnizione di tenuta: PTFE (max. 250°C).

Attacco al processo flangiato: in AISI316 (cod. **4**), AISI 316L (cod.

* a 20 °C di temperatura del fluido di processo, oppure ad un valore da precisarsi in ordine.

5), Monel 400 (cod. **6**), Hastelloy C276 (cod. **9**), Hastelloy B2 (cod. **1**).

Dimensioni : DN 15...50 e PN 6...100 EN 1092 tenuta a gradino; 1/2" ...2" classe 150...1500 RF secondo ASME B16.5.

Finitura: EN tipo B1 (PN 2,5...40): Ra 3,2...12,5 μm (cod. **RF7**); EN tipo B2 (PN 63...100): Ra 0,8...3,2 μm (cod. **RF8**); ASME tipo RF: Ra 125...250 AARH (cod. **RF3**).

Liquido di riempimento: olio silconico.

Bulloni e dadi: in AISI 304.

ASSEMBLAGGIO

Tutti i separatori sono bloccati allo strumento mediante targhetta di protezione. Nelle applicazioni con capillare, qualora il separatore e lo strumento non si trovassero allo stesso livello, è necessario l'azzeramento in loco dello strumento.

D - Diretto	9 - Capillare in AISI304, con armatura in AISI304, 6 mt max
T - Torretta di raffreddamento	6 - Capillare in AISI316, con armatura in AISI316, 6 mt max
1 - Capillare nudo in AISI304, 6 mt max	

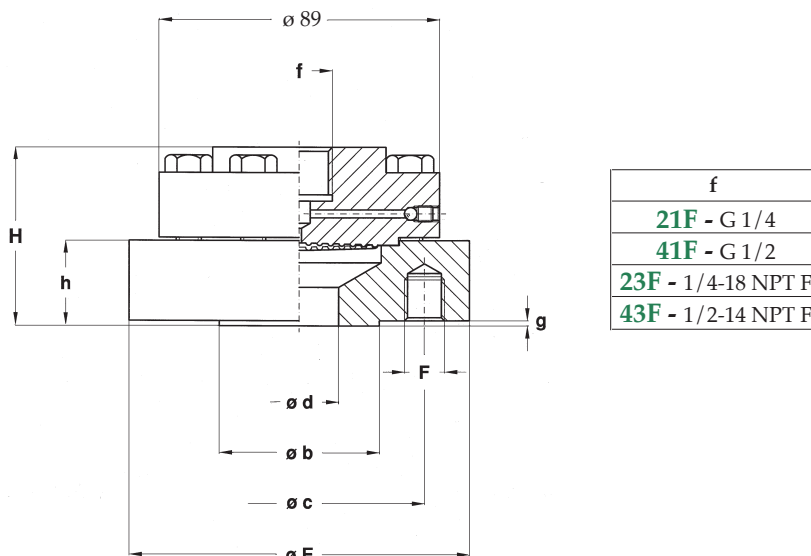
VARIABILI

B - Olio silconico "B" per fluidi di processo tra -20°C e + 250C
C - Olio silconico "C" per fluidi di processo tra +20°C e + 340°C
E - Olio fluorurato "E" per fluidi di processo tra -60°C e + 150°C
C05 - Helium Test (1)
P04 - Prova liquidi penetranti (1)
S40 - Sovrappressione speciale
E30 - Esecuzione a norme nace MR0103 (2) - MR0175 (3)
TS4 - Tappo di lavaggio (1)
P15 - Prigionieri, dadi e rondelle
CS4 - Coppa superiore in AISI 316

(1) disponibile solo per alcune esecuzioni: contattare Servizio Tecnico per accertarne la fattibilità.

(2) membrana in Monel 400 o Hastelloy C.

(3) attacco al processo e membrana in Hastelloy C.



NORMA EN 1092

dimensioni : mm

DN (1)	PN-bar	Cod.	h	H	E	b	d	g	c	F	N (2)	L (3)
15	6	OOO	34	63,5	80	40	15	2	55	M10	4	70
15	16...40	OS0	27	56,5	95	45	15	2	65	M12	4	70
15	100	OU0	45	74,5	105	45	15	2	75	M12	4	70
25	6	QOO	27	56,5	100	60	25	2	75	M10	4	70
25	16...40	QSO	27	56,5	115	68	25	2	85	M12	4	70
25	100	QU0	45	74,5	140	68	25	2	100	M16	4	70
50	6	TOO	27	56,5	140	90	50	3	110	M12	4	70
50	16...40	TS0	27	56,5	165	102	50	3	125	M16	4	70
50	100	TU0	45	74,5	195	102	50	3	145	M24	4	70

1) disponibili anche DN20, 40 e superiori.

2) N° fori filettati;

3) Lunghezza prigionieri.

NORME ASME

dimensioni : mm

DN (1)	Classe	Cod.	h	H	E	b	d	g	c	N (2)	L (3)	F
1/2"	150	4AA	34	63,5	89	34,9	15	1,6	60,3	4	85	1/2" 13UNC
1/2"	300	4BA	27	56,5	95	34,9	15	1,6	66,7	4	85	1/2" 13UNC
1/2"	600	4DA	48,5	78	95	34,9	15	6,3	66,7	4	85	1/2" 13UNC
1/2"	900...1500	4FA	48,5	78	120,5	34,9	15	6,3	82,5	4	125	3/4" 10UNC
1"	150	6AA	27	56,5	108	50,8	25	1,6	79,4	4	85	1/2" 13UNC
1"	300	6BA	38	67,5	124	50,8	25	1,6	88,9	4	115	5/8" 11UNC
1"	600	6DA	48,5	78	124	50,8	25	6,3	88,9	4	115	5/8" 11UNC
1"	900...1500	6FA	48,5	78	149	50,8	25	6,3	101,6	4	155	7/8" 9UNC
2"	150	BAA	27	56,5	152,5	92,1	50	1,6	120,6	4	115	5/8" 11UNC
2"	300	BBA	27	56,5	165	92,1	50	1,6	127	8	115	5/8" 11UNC
2"	600	BDA	48,5	78	165	92,1	50	6,3	127	8	115	5/8" 11UNC
2"	900	BEA	44,5	74	216	92,1	50	6,3	165,1	8	155	ø 26 (x 7/8" 9UNC)
2"	1500	BFA	44,5	74	216	92,1	50	6,3	165,1	8	155	ø 26 (x 7/8" 9UNC)

1) disponibili anche 3/4", 1"1/2 e superiori.

2) N° fori filettati;

3) Lunghezza prigionieri.

SEQUENZA DI ORDINAZIONE

Sezione	Modello	Materiale attacco	Materiale membrana	Attacco al processo	Finitura flangia	Attacco allo strumento	Assemblaggio	Variabili
4	6WF	4, 5, 6 9, 1	5, 6, 9 1, B	OOO...TU0 4AA...BFA	RF3...RF8	21F, 41F 23F, 43F	D, T 1, 9, 6	B, C, E C05...CS4